



MASCHINENVERZEICHNIS

Stand Januar 2019

RÄUMMASCHINEN

Fabrikat	Zugkraft	Hub	Durchlass Ø
Klink RW 5	5 kN	1200	100
Klink RW 6.3	6.3 kN	1300	100
Klink RW 16	16 kN	1600	120
Klink RW 25	25 kN	1600	140
Klink RH 10.20	10 kN	1200	100
Locher RWIL 6/1250	6 kN	1250	90
Frömag HSR	18 kN	2000	140

STOSSMASCHINEN

Fabrikat	Längs X-Achse	Quer Y-Achse	Höhe Z-Achse	Drehtisch C-Achse 360°
Ravensburg SE 500 CNC	900	600	500	Ø 700
Klopp SK 700 CNC	750	600	700	Ø 800
Ravensburg SE 300 CNC	750	500	300	Ø 600
Manser RNC 320	300	150	300	Ø 320
Manser ST 300 A	300	150	300	
CABE ST4 - 410	410	320	570	Ø 500

ZIEHMASCHINEN

Fabrikat	Nutenbreite		Nutenlänge	Tischgrösse	Drehtisch C-Achse 360°
	min.	max.	max.		
Frömag Rapid CNC	3	125	1250	500 x 750	Ø 680
Frömag CNC	3	70	750	500 x 750	
Frömag CNCE 70-425	2	70	425	600 x 800	Ø 940
Leistritz	2	50	480	570 x 590	Ø 420

ABWÄLZSTOSSMASCHINEN

Fabrikat	Stösselhub	Teilkreis Ø		Modul max.	Schwingkreis Ø
		aussen	innen		
Liebherr LFS 380	215	800	750	12	850
Lorenz SN 8	180	630	500	8	750
Lorenz SN 4	60	180	160	4	180

WÄLZ- UND ACHSPARALLELFRÄSMASCHINEN

Fabrikat	Spitzenweite	Schwingkreis Ø		Spindelbohrung Ø
		über Bett	über Schlitten	
Pfauter PF 800/1200	900	1200	800	
Wanderer WF 324 CNC	4000	600	320	122
Heckert ZFWVG 250 CNC	3150	520	250	102
Mikron 102.04	750		120	
Mikron 102.05	900		120	
Hurth KF 32 a	1300	250		52
Hurth LF 4	650	360		70

SPITZENDREHMASCHINEN

CNC-GESTEUERT

Fabrikat	Spitzenweite	Schwingkreis Ø		Spindelbohrung Ø
		über Bett	über Schlitten	
Geminis GHT 5	4000	860	540	104
Biglia B 1200Y	1315	700	410	95

SPITZENDREHMASCHINEN

KONVENTIONELL

Fabrikat	Spitzenweite	Schwingkreis Ø		Spindelbohrung Ø
		über Bett	über Schlitten	
Oerlikon NH 575	2000	575	350	80
Zanoletti OMG 210	1000	420	290	65
Weiler	500	295	160	36

KARUSSELLDREHMASCHINEN

Fabrikat	Bearbeitungs- Ø aussen	Bearbeitungs- Ø innen	Tisch- Ø	Bearbeitungshöhe
Okuma V80 2SP	1000	250	800	750
Topper TVL-12DCM	1600	290	1250	1250

FRÄSMASCHINEN

Fabrikat	Längs X-Achse	Quer Y-Achse	Höhe Z-Achse	Tischdimension
Reiden BF 4 C CNC	2400	1000	800	2200 x 700
EMCOMAT FB600	600	400	400	400 x 800
Fehlmann XL-CNC 3	2000	450	540	2000 x 480
Fehlmann Picomax 20	450	260	110	600 x 250

RUNDSCHLEIFMASCHINEN

AUSSEN UND INNEN

Fabrikat	Aussen Ø x Länge	Innen Ø x Länge
Tacchella UMP 2128	560 x 2150	
Studer RHU 175c	250 x 700	
Kellenberger URF 320	650 x 800	500 x 400
Tschudin HTG 400	100 x 400	
Voumard 5A		200 x 250

FLACHSCHLEIFMASCHINEN

Fabrikat	Arbeitsbereich	Werkstückhöhe
DANOBAT RT-3200	3200 x 1000	1000
DANOBAT RT-1200	1200 x 500	500
Mägerle F 10/2	240 x 1000	440

KARUSSELLSCHLEIFMASCHINEN

Fabrikat	Aussen Ø x Länge	Innen Ø x Länge
SPRINGFIELSD 1/2 ATR	Ø 1060 x 500	Ø 900 x 500

PROFILSCHLEIFMASCHINEN

Fabrikat	Profillänge max.	Spitzenhöhe
Schneeberger c-Type 360	3000	150
Kapp KS 2003 CNC	1970	150

BOHRWERK

Fabrikat	Drehtisch C-Achse 360°	Längs X-Achse	Höhe Y-Achse	Quer Z-Achse	Pinole W-Achse
FERMAT WFT13	1800 x 2200	4000	2500	1500	800

BEARBEITUNGSCENTER

Fabrikat	Längs X-Achse	Höhe Y-Achse	Quer Z-Achse
Correa Prisma 20	2000	1000	1000
QUASER MV-204P	1270	610	700
Heller BEA 3.1	1600	1000	1000
Heller BEA 2.1	800	630	630

5 AXSEN SIMULTAN FRÄSCENTER

Fabrikat	Längs X-Achse	Höhe Y-Achse	Quer Z-Achse
Eumach UMC - 1000	1000	800	700

FRÄSCENTER MIT ZWEI KARUSSELLDREHTISCHE

Fabrikat	Drehtisch C-Achse 360°	Längs X-Achse	Höhe Y-Achse	Quer Z-Achse
SHW UniSpeed 7	ø 800 und ø 1200	6000	1600	1300

3D-KOORDINATENMESSMASCHINE

Fabrikat	X-Achse	Y-Achse	Z-Achse	Tischdimension
Mitutoyo Crysta Apex 163012	1600	3000	1200	2700 x 4000

RICHTPRESSE

Fabrikat	
Jenny 100T	Teile Länge max. 3500 mm
Jenny 25T	Teile Länge max. 2000 mm

PROGRAMMIERSYSTEM INKL. WERKZEUGVERWALTUNG

Fabrikat	
Master CAM und TopSolid	DXF- Daten / Step – Daten